



ГРАФИТНАЯ СМАЗКА

ГОСТ 3333-80

ОПИСАНИЕ

Высоковязкое нефтяное масло, загущенное кальциевым мылом с добавлением графита. Температурный интервал использования: от -20 до $+70$ °С. Допускается применять смазку при температуре ниже -20 °С в рессорах и аналогичных устройствах.

Область применения графитной смазки достаточно широка. Её используют в механизмах, работающих с большими нагрузками: в сельскохозяйственной, строительной, автомобильной, нефтедобывающей технике. Рабочие характеристики графитной смазки отвечают условиям эксплуатации оборудования и техники, которые производятся на территории России.

Графитная смазка обладает большим преимуществом: стойкостью. Когда защитная масляная пленка перестает работать и рвется, твердые частицы графита предохраняют поверхность узла от граничного трения, тем самым увеличивая ресурс детали и уменьшая количество заеданий механизма. Также она, в отличие от других смазок, не создает дополнительного сопротивления при защите электрических соединений, поэтому ею можно защищать даже силовые контакты, например, при подсоединении «плюсового» провода к стартеру.

Хранить смазку рекомендуется в закрытой таре, избегая прямого воздействия солнечных лучей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошие водоотталкивающие свойства, за счет чего смазка не требует частой замены.
- Может использоваться повсеместно, где не нужны высокая точность размеров и скорость трущихся поверхностей.
- Обеспечивает более плавный ход механизмов и позволяет избавиться от скрипов, вызванных трением деталей. Графитная смазка частично поглощает энергию ударного взаимодействия зубьев, чем уберегает их от разрушения.
- Обладает повышенной термостойкостью и химической нейтральностью.
- Электропроводна.

ВИД ФАСОВКИ:

0,8 кг, 2 кг, 10 кг,
21 кг, 170 кг

ПРИМЕНЕНИЕ

☉ Чаще всего используется в тяжело нагруженных механизмах из стальных или медных сплавов, склонных к окислению (резьбовые соединения, зубчатые передачи, ходовые винты, домкраты, элементы подвески автомобилей и т.д.).

☉ В автомобилях графитная смазка используется для смазывания рулевых механизмов, шаровых опор и защиты электрических соединений от коррозии. Также можно смазывать графитной смазкой суппорты, вернее, их направляющие. Кроме того, нанесение смазки на резьбу во время сборки после ремонта значительно облегчит откручивание болтов и гаек при последующих ремонтах.

☉ Может использоваться для смазывания цепей велосипеда, тросового привода стояночного тормоза автомобиля и даже для обычных тугих дверных петель.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ГРАФИТНАЯ СМАЗКА
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	290
Температура каплепадения, °С	81
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	4
Коррозионное воздействие на сталь (марки 40, 45 или 50)	выдерживает
Предел прочности при 50 °С, Па	120 (1,2)
Вязкость при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па·с	80 (800)



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».